

# Pompe à béton stationnaire

**HBT6013C-5S HBT6016C-5S HBT9028CH-5S**



## **FAIBLES COÛTS ET GRANDE ADAPTABILITÉ**

Technologie avancée d'économie d'énergie

Pièces d'usure résistantes

Grande adaptabilité

## **SYSTÈME HYDRAULIQUE AVANCÉ**

Système d'induction & inversion de pression différentielle

Double-piston à rétraction automatique

Système de valve principale à haut débit et haut rendement

## **CONTRÔLE INTELLIGENT**

Système de sauvegarde

Technologie d'auto-diagnostic

Performance améliorée

## **SYSTÈME DE POMPAGE EFFICACE**

Conception pour un pompage plus rapide et plus efficace

Moteur de malaxage puissant

Cylindre contrarotatif à grand alésage

Trémie optimisée



## FAIBLES COÛTS ET GRANDE ADAPTABILITÉ

### Technologie avancée d'économie d'énergie

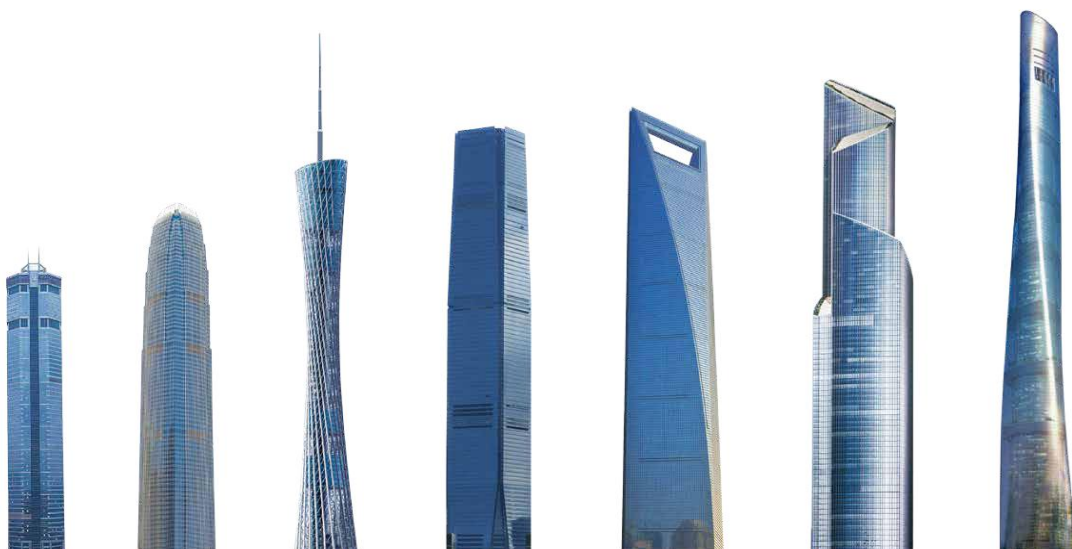
Grâce à la technologie d'économie d'énergie de nouvelle génération et l'ajustement automatique du moteur et de la puissance en fonction de la charge, chaque goutte de carburant peut produire une forte puissance, ce qui réduit de 25% de la consommation de l'énergie.

### Pièces d'usure résistantes

L'orifice de refoulement, la plaque d'usure, l'anneau de coupe, le piston et le cylindre de livraison adoptent des matériaux de haute technologie sino-allemande et des technologies de pointe, améliorant considérablement les performances de la machine.

### Grande adaptabilité

La pompe à béton stationnaire SANY est capable de fonctionner sous une température de  $-22^{\circ}\text{C}$  à  $55^{\circ}\text{C}$ , quelle que soit la condition de travail. Le temps de fonctionnement continu peut atteindre 12 heures. Toutes sortes de matériaux, comprenant le béton B90, le béton C150, le béton à 3-gradation, le limon, la scorie, le mortier et des déchets, peuvent être pompés par cette machine.



## SYSTÈME HYDRAULIQUE AVANCÉ

### Systeme d'induction & inversion de pression différentielle

Grâce à la technologie d'induction & inversion de pression différentielle et la technologie électro-hydraulique du tamponnage proportionnel, le liquide peut être filtré par la pompe avec un système de cyclage automatique à type ouvert, maintenant l'huile hydraulique propre et froid. Cela permet de maximiser l'efficacité du système hydraulique, d'atténuer l'abrasion entre les pièces, ainsi de prolonger la durée de vie de la pompe et de réduire les coûts de maintenance.

### Double-piston à rétraction automatique

En appuyant sur un seul bouton, les deux pistons de béton peuvent se rétracter dans le réservoir d'eau. Cela réduit la moitié du temps de remplacement et maintenance, et rend l'entretien quotidien plus pratique.

### Systeme de valve principale à haut débit et haut rendement

Le système adopte une valve principale à haute pression et grand débit, avec le contrôle de précision électro-hydraulique, ainsi qu'une batterie de soupapes intégrée suivant une conception optimisée du canal. Le système est capable de garantir un temps d'inversion court, une faible perte de pression, une température plus basse, et une grande fiabilité pour l'utilisateur.



## CONTRÔLE INTELLIGENT

### Systeme de sauvegarde

Lorsque la boucle d'essai périphérique entraîne des défauts au cours des travaux de construction, le fonctionnement « obligatoire » de la pompe peut être activé en cas d'urgence.

### Technologie d'auto-diagnostic

La technologie d'auto-diagnostic permet non seulement de surveiller l'état de la pompe à tout moment, mais aussi de suivre et diagnostiquer plus de 50 défauts en temps réel, ce qui réduit le temps de dépannage de 70%, et vous économise du temps et de l'énergie.

### Performance améliorée

L'utilisation du contrôleur de mouvement de pompage dédié, qui intègre un algorithme classique du pompage et une fonction de bibliothèque de données, permet d'avoir une vitesse de calcul élevée et une performance globalement améliorée.



## SYSTÈME DE POMPAGE EFFICACE

### Conception pour un pompage plus rapide et plus efficace

La technologie d'induction & inversion de pression différentielle, ensemble avec la technologie électro-hydraulique du tamponnage proportionnel de la pompe à huile principale permet de diminuer le temps d'inversion. En tant que tel, la pompe SANY est capable d'optimiser la correspondance temporelle du tamponnage et de l'inversion pour le cylindre d'huile principal et le vérin de pivotement, ce qui rend le pompage extrêmement efficace.

### Moteur de malaxage puissant

L'alimentation est renforcée grâce au moteur à grosse cylindrée et grand couple. Le moteur permet d'assurer le malaxage même s'il y a une différence d'agrégats ou la trémie est haussée, empêchant le moteur de malaxage de se coincer et améliorant la performance d'absorption d'agrégats.



### Cylindre contrarotatif à grand alésage

Le système de pompage SANY adopte un cylindre contrarotatif à grand alésage, permettant d'avoir une inversion puissante et d'éviter complètement le blocage de la conduite.

### Trémie optimisée

La cavité intérieure de la nouvelle trémie est optimisée pour améliorer l'efficacité d'absorption d'agrégats, prévenir l'inapplicabilité d'agrégats, et traiter facilement du béton difficile.



# SANY®

**SANY GROUP CO., LTD.**

Adresse : 8 Beiqing Road, Life Science Park,

Changping, Beijing, China, 102206

Service d'assistance téléphonique : +0086-4006098318

Email : [crd@sany.com.cn](mailto:crd@sany.com.cn) / [sales@sany.com.cn](mailto:sales@sany.com.cn)

Pour d'autres informations, veuillez vous rendre sur : [www.sanyglobal.com](http://www.sanyglobal.com)

---

En raison de l'amélioration constante de nos technologies, des spécifications peuvent changer sans avis préalable.

Les machines illustrées peuvent montrer des équipements en option qui peuvent être fournis avec un coût supplémentaire.